附件1

电动自行车火灾事故联动调查信息表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 火灾基本情况 | 接警时间 |  | | | |
| 火灾地址 | 单位 |  | 居民 |  |
| 单位名称及地址： | | | |
| 过火面积 |  | | | |
| 人员伤亡 | 伤 |  | 亡 |  |
| 其他损失情况 |  | | | |
| 起火原因 | 车辆电气故障 | （车辆本体电气故障引发火灾） | | | |
| 蓄电池 | （电池自身故障引发火灾） | | | |
| 充电器 | （充电器故障引发火灾，包括线路） | | | |
| 其他原因 |  | | | |
| 车 辆 | 车牌号 |  | | | |
| 钢印号 | （15位编码） | | | |
| 品 牌 |  | | | |
| 型 号 |  | | | |
| 是否改装 | （如改装，描述改装情况） | | | |
| 购置时间 |  | | | |
| 购置店铺 | （店铺名称、地址，包括网店） | | | |
| 是否二手车 |  | | | |
| 生产企业 | （单位名称、地址） | | | |
| 车辆所有人是否快递、外卖 | 1．是，须注明平台隶属关系； | | | |
| 2．否 | | | |
| 蓄电池 | 类别 | 铅酸电池 |  | 锂电池 |  |
| 品牌 |  | | | |
| 型号 | （标明电池是多少伏） | | | |
| 是否原装 |  | | | |
| 购置时间 |  | | | |
| 购置店铺 | （店铺名称、地址，包括网店） | | | |
| 生产企业 | （单位名称、地址） | | | |
| 有无加装 | 如有加装电池，按上述内容一一列明。 | | | |
| 充电器 | 品牌 |  | | | |
| 型号 | （铅酸电池充电器还是锂电池充电器） | | | |
| 是否原装 |  | | | |
| 购置时间 |  | | | |
| 购置店铺 | （店铺名称、地址，包括网店） | | | |
| 生产企业 | （单位名称、地址） | | | |
| 是否改装 |  | | | |

附件2

普陀区电动自行车火灾事故

联动调查联系人信息表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位 |  | | |
| 分管领导 |  | 联系方式 |  |
| 联络员 |  | 联系方式 |  |